EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

07030148

PUBLICATION DATE

31-01-95

APPLICATION DATE

08-07-93

APPLICATION NUMBER

05169358

APPLICANT: MITSUBISHI CABLE IND LTD;

INVENTOR: OUCHI YOICHIRO;

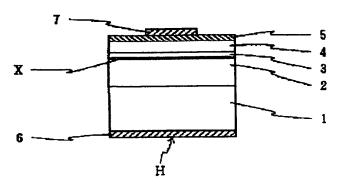
INT.CL.

: H01L 33/00

TITLE

: DUAL-WAVELENGTH LIGHT-EMITTING

ELEMENT



ABSTRACT :

PURPOSE: To provide a light-emitting element which can emit light at two wavelengths by one element by a method wherein lower-part light which causes a noise or the like in conventional cases is utilized.

CONSTITUTION: A dual-wavelength light-emitting element H is provided with a light-reflecting layer between a p-n junction part X and an upper-part electrode 7. Thereby, when two lightemitting operations at different wavelengths are required, it is sufficient to use one element as compared with conventional cases in which two elements are used. As a result, the structure of a device such as a sensor or the like and its manufacture can be simplified, and its manufacturing cost can be reduced. In addition, when semiconductor materials constituting the light-emitting element are combined, they can be combined in a wider range as compared with conventional cases in which they are limited to materials not generating lower-part light.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-30148

(43)公開日 平成7年(1995)1月31日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H 0 1 L 33/00

A 7376-4M

審査調求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願平5-169358

(22)出願日

平成5年(1993)7月8日

(71)出願人 000003263

三菱電線工業株式会社

兵庫県尼崎市東向島西之町8番地

(72)発明者 岡川 広明

兵庫県伊丹市池尻4丁目3番地 三菱電線

工業株式会社伊丹製作所内

(72)発明者 大内 洋一郎

兵庫県伊丹市池尻4丁目3番地 三菱電線

工業株式会社伊丹製作所内

(74)代理人 弁理士 高島 一

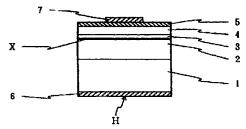
(54) 【発明の名称】 2波長発光素子

(57)【要約】

【目的】 従来ノイズ等の原因となっていた下部光を活 用して、1 秦子で2被長の発光が得られる発光秦子を提 供すること。

【構成】 本発明の2波長発光素子Hは、pn接合部X と上部電極7との間に光反射層5を有することを特徴と するものである。

【効果】 波長の異なる2つの発光が同時に必要な場合 に、従来は2つの素子を用いていたのに対し、本発明に よれば1つの素子を用いるだけでよくなり、センサ等の デバイスの構造およびその製造の簡素化や製造コストの 低減が可能となる。また、発光素子を構成する半導体材 料の組み合わせとして、従来は下部光を生じないような ものに限定されていたのに対し、本発明ではより広範な 組み合わせが可能となる。



- n型/p型半導体基板
- n型/p型半導体クラッド層
- p型/n型半導体活性關
- p型/n型半導体クラッド層
- 光反射層
- 下部電框
- 上部電極
- pn接合部
- 半導体発光素子

【特許請求の範囲】

【請求項1】 pn接合部と上部電極との間に光反射層 を有することを特徴とする2波長発光素子。

【請求項2】 pn接合部と上部電極との間に光反射層 を有し、かつ半導体基板の少なくとも上部表面に、pn 接合部より発生する光により励起されて発光する層を有 することを特徴とする2波長発光素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】木発明は、発光ダイオード(1.E 10 D) 等の発光素子に関し、詳しくは1素子で2つの波長 の発光が得られる2波長発光素子に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の一般的なLED等の発光索子で は、例えば図5で示すように、n型/p型半導体基板1 上に、n型/p型半導体クラッド層2、p型/n型半導 体括性層3およびp型/n型半導体クラッド層4が、 0. 01ないし数 umオーダーの膜厚で設けられてい る。上記n型/p型半導体クラッド層2とp型/n型半 導体活性層3とでpn接合部Xが形成され、上記p型/ n型半導体クラッド層4の表面上にドット状、帯状の電 極(以下、上部電極という) 7を設け、上記基板1の裏 面に平板状の電板(以下、下部電極という)6を形成し ている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記発光素子の構造で は、pn接合部Xにおいて特定の波長の光(以下、上部 光という) が発生するが、この光は基板1を励起してこ の基板1から異なる波長の光 (以下、下部光という) が 発生する。この下部光は、上部光よりも比較的弱いもの 30 であり、発光素子を例えばセンサー等に使用した場合に 誤動作やノイズの原因となることがある。このため、こ のような下部光が生じない、あるいは極めて微弱な下部 光しか生じないような基板が使用されている。

【0004】本発明の目的は、上記従来問題とされてい た下部光を活用して、1素子で2波長の発光が得られる 発光素子を提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者は、pn接合部 からの上部光によって励起され、上部光とは波長が異な 40 る下部光の有効利用に着目し、pn接合部と上部電極と の間に光反射層を設ける構成とし、pn接合部から上方 へ向かう上部光を該反射層にて反射させ、この反射光に よって基板をより積極的に励起させるようにすると、基 板からの下部光を発光に利用可能な光とすることができ ることを見出し、本発明を完成した。即ち、本発明の2 波長発光素子は、pn接合部と上部電極との間に光反射 層を有することを特徴とするものである。また、本発明 の2波艮発光素子は、pn接合部と上部電極との間に光 反射層を有し、かつ半導体基板の少なくとも上部表面 50 等のn型/p型半導体を用いて基板1を構成することが

2 に、pn接合部より発生する光により励起されて発光す る層を有することを特徴とするものである。

[0006]

【作用】上記構成によれば、pn接合部と上部電板との 間に光反射層が形成されているので、pn接合部から発 生する上部光がこの光反射層によって基板側へ反射さ れ、この反射光が基板を積極的に励起するようになっ て、基板から異なる波長の下部光が発生するようにな る。また、基板の少なくとも上部表面にpn接合部より 発生する光により励起されて発光する層を有するので、 基板から波長の異なるより強い光が発生するようにな る。したがって、従来発光索子をセンサ等に使用した場 合に誤動作やノイズの原因となっていた下部光が逆に発 光に利用できる光となって、1発光素子から2波長の光 を発生させることができるようになる。

[0007]

【実施例】以下、実施例を示し本発明をより具体的に説 明する。図1は、本発明の2波長発光案子の一例を示す 模式断面図である。前配従来の発光素子と同一の箇所に は同一符号を付し、その説明は省略する。同図におい て、前記図5と相違するところは、pn接合部Xと上部 電極7との間に光反射層5が形成されていることであ

【0008】発光素子Hを構成する半導体材料の組み合 わせとしては、従来は前記のように基板から下部光が生 じない、あるいは極めて微弱な下部光しか生じないよう な組み合わせに限定されていたのに対し、本発明ではこ れとは逆に下部光が積極的に励起される広範な組み合わ せが可能である。例えば、基板1としてGaAs系のn 型/p型半導体を用いた場合、活性層3としては、A1 GaAs系やInGaP系等のp型/n型半導体を用い ることができる。

【0009】さらに本発明においては、例えば図2に示 すように、基板1が、その上部表面にAlGaAs系や InGaP系等のn型/p型半導体よりなる層11を有 する構成としてもよい。この半導体層 1 1 は、そのパン ドギャップが活性層3より小さいものであれば、活性層 3からの上部光により励起されて光を発生するため、こ の光を下部光として利用することができる。

【0010】また本発明においては、基板1自体をA1 GaAs系やInGaP系等のn型/p型半導体を用い て構成することもできる。この場合、基板1は、例えば 図3に示すように、GaAs系半導体層上にAlGaA s 系半導体層を液相エピタキシャル法により成長させる ことによって形成される。なおこの場合、上記GaAs 系半導体層は除去するようにしてもよい。

【0011】上記の如く本発明においては、従来通常用 いられているGaAs系、GaP系、InP系等のn型 / p型半導体以外にも、AIGaAs系やInGaP系 でき、このように広範囲の材料を用いて基板1を構成す ることによって、発光素子Hから発生させる2つの発光 の波長の組み合わせを増やすことができる。

3

【0012】また、p型またはn型半導体クラッド/2 または4としては、上記基板に格子整合し、活性層に対 してクラッド層となりうる材料を使用するのが好まし い。例えばGaAs基板を使用する場合、AlGaln P層、GalnP層、AlGaAs層が使用でき、Ga P基板を使用する場合は、AIGaP層が使用できる。 使用できる。さらにGaN基板を使用する場合には、A I GaN層が使用でき、GaP基板やGaAs基板また はスnSeS層、MgZnSe層を成長させた系も使用

【0013】本発明の特徴である光反射層5としては、 実質的に上部光を反射できるものであればよいが、上部 光の中心被長よりも長い波長の光を中心とする波長選択 性を備えた光干渉型反射層とすることが好ましい。上記 光反射層は、それぞれ屈折率の異なる2種類以上の材料 からなる多層構造を有するBragg光反射層、絶縁膜 20 からなる多穴構造の光反射層等で形成され、特に特定波 長の光が最大反射率となる波長選択性を備えた光反射層 を二以上の多層に積層し、光波干渉作用により光を反射 する光反射層とすることが好ましい。例えば、GaAs 基板にAIGaAS活性層を組み合わせた場合、上記光 反射層としては、Al. Gai-: As/Al. Gai-, As (活性層がAl, Gai, Asの場合はz < x. y、x≠y、x, y, 2≠1)の多層構造等が可能であ

【0014】上記光反射層5は、pn接合部Xから上方 30 へ向かう上部光を下方へ反射できるように形成すればよ いが、図4に示すようにpn接合部Xに近接させて形成 し、さらに形成する面の全面に形成するようにすると、 上部光をより効率的に反射できて好ましい。

【0015】また、本発明では、発光素子を構成する半 導体の材質を選択することによって、上部光または下部 光を、所望の波長に調整することが可能である。

【0016】さらに、電流拡散層(図示せず)を上部電 極7の下部に設けると、電流拡散性が改善されて、上部 電極7とpn接合部Xとの距離が近接し、しかも上部電 40 極7として面積の小さいドット状電極を用いた場合で も、pn接合部Xの全面に電流が流れるようになり、半 導体発光素子Hの輝度を向上できるため好ましい。

【0017】本発明の2波長発光楽子は、n型/p型半 導体の基板上に、n型/p型半導体のクラッド層、p型 /n型活性層、p型/n型クラッド層およびn型/p型 半導体の光反射層をエピタキシャル成長させて形成する ことにより得られる。このエピタキシャル成長方法とし ては、例えばMOCVD法、MBE法、VPE法等の公 知の方法を用いることができる。

【0018】また本発明の2波長発光素子は、Homo 型、シングルヘテロ(SH)型、ダブルヘテロ(DH) 型等の構成に作製されるが、特にDH型は、発光部とな る活性層上下に成長したクラッド層がその光を吸収しな いので、発光索子の輝度をより向上できるので好まし

【0019】前配上部電極7は、直下層が p層の場合、 AuBe、AuZn、AuSn、また、直下層がn層の 場合、AuGe等の材料を、半導体素子の基板側と反対 また、!nP基板を使用する場合、inGaAsP層が 10 の表面に真空蒸管等の方法により被着した後、パターニ ング、アニーリング等の通常の処理により、該表面の中 央部や端部等の適当な位置に任意の形状に成形する。こ の電極の形状としては特に制限はなく、各種の形状が採 用可能であるが、形成の容易性などの点からドット状電 極とすることが好ましい。

> 【0020】下部電極6は、直上層がn層の場合、Au Be、AuZn、AuSn、直上層がp層の場合、Au G e 等の材料を、上部電極7の場合と同様にして半導体 素子の基板側表面に被着し、ダイシング等の方法により 平板状等の任意の形状に成形する。

【0021】なお、発光素子Hの側面にも光反射層を形 成する構成すると、任意の側方へ光を反射させることが できる。

【0022】実験例1

厚さ300μmのn型GaAs基板上に、厚さ5μmの n型A | GaAsクラッド層と、厚さ1μmのp型A | GaAs 活性層と、厚さ5μmのp型AIGaAsクラ ッド層とを順次エピタキシャル成長させてダブルヘテロ 接合を形成した。ついで、上記p型AIGaAsクラッ ド層上に、光反射層を形成した。さらに、この光反射層 上にAuBeを真空蒸着した後、パターニング処理を施 して上部電極を形成した。一方、ウエハー裏面にAuS nを真空蒸着して下部電極を形成した。上記積層体をダ イシングしてチップ化して300μm×300μmの下 部電極面を有する半導体発光素子を作製した。

【0023】上記半導体発光素子の上部電極と下部電極 間に20mAの電流を加え、半導体発光素子を発光させ たところ、660nmの波長を有する光と、870nm の波長を有する光が発生した。

[0024]

【発明の効果】以上詳述したように、本発明の2波長発 光素子によれば、従来ノイズ等の原因となっていた下部 光が、逆に発光に利用できるようになる。したがって、 波長の異なる2つの発光を同時に必要とするような場合 に、従来は2つの索子を用いていたのに対し、本発明の 2波長発光索子によれば1つの素子を用いるだけでよく なり、例えばセンサのようなデバイスの構造およびその 製造の簡素化や製造コストの低減が可能となる。また、 発光素子を構成する半導体材料の組み合わせとして、従 50 来は下部光をできる限り生じないようなものに限定され

-351-

5

ていたのに対し、本発明ではより広範な組み合わせが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の2波及発光素子の一実施例を示す断面 図である。

【図2】本発明の2波長発光素子の他の実施例を示す断面図である。

【図3】本発明の2被長発光素子の他の実施例を示す断面図である。

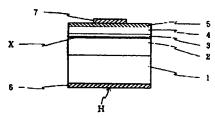
【図4】本発明の2被及発光素子の他の実施例を示す断 10 面図である。

【図 5】従来の発光素子の構成を示す模式断面図であ

る。 【符号の説明】

- 1 n型/p型半導体基板
- 2 n型/p型半導体クラッド層
- 3 p型/n型半導体活性層
- 4 p型/n型半導体クラッド層
- 5 光反射局
- 6 下部低極
- 7 上部電極
- X pn接合部
- 11 半導体発光素子

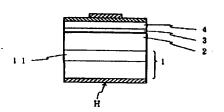
[図1]



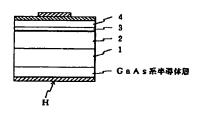
- 1 n型/p型半導体基板
- 2 n型/p型半導体クラッド局
- 3 p型/n型半導体器性層
- 4 p型/n型半導体クラッド類
- 5 光反射層
- 6 下部散标
- 7 上部電極
- X pn接合器
- 13 半導体発光索子

[図2]

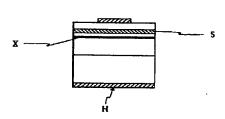
6



[図3]



【図4】



(5)

特開平7-30148

【図5】

